

Właściwości jednoskładnikowych kauczuków silikonowych RTV - 1 produkcji Wacker Chemie AG

		Systemy bazowe			Systemy kwasowe						Systemy neutralne			
ELASTOSIL		A 07 przezroczysty	A 33 kość słoniowa i czarny	A 234 biały	E 4 przezroczysty	E 10 czerwony	E 14 czerwony	E 41 przezroczysty	E 43 przezroczysty i czarny	E 70 czerwony	N 10 przezroczysty	N 189 czarny	N 199 przezroczysty	
Właściwości masy przed wulkanizacją	Podstawowe właściwości	plynna masa z zawartością rozcieńczalnika o znakomitej przyczepności	masa o stałej konsystencji i dobrych właściwościach mechanicznych	plynna masa o dobrej odporności termicznej	standardowa, przezroczysta masa systemu wulkanizacji kwasowej	ciekła masa bez zawartości rozcieńczalnika o dobrych własnościach mechanicznych i znakomitej odporności termicznej	masa o stałej konsystencji, dobrych własnościach mechanicznych i znakomitej odporności termicznej	plynna masa z zawartością rozcieńczalnika o znakomitych własnościach mechanicznych	samoniwelująca masa o znakomitych właściwościach mechanicznych	plynna masa bez zawartości rozcieńczalnika o dobrych własnościach mechanicznych i znakomitej odporności termicznej	ciekła masa bez zawartości rozcieńczalnika	masa FIPG, wysoka odporność na oleje, piny chłodnicowe i podwyższone temperatury, dobra przewodność elektryczna	masa o stałej konsystencji i dobrych właściwościach mechanicznych	
	Lepkość przy 23°C	[mPa s]	ok. 9 000	pasta	ok. 35 000	pasta	ok. 10 000	pasta	ok. 65 000	ok. 350 000	ok. 75 000	ok. 10 000	pasta	pasta
	Gęstość DIN 53 479	[g/cm ³]	1,02	1,16	1,21	1,03	1,11	1,24	1,06	1,09	1,22	1,07	1,07	1,04
	Zawartość rozcieńczalników		-	-	-	-	-	-	ok. 20% toluenu	-	-	-	-	-
	Szybkość wytłaczania z 3 mm dyszy Nacisk 0,21 N/mm ²	[g/10s]	-	ok. 2	-	ok. 9	-	ok. 4	-	-	-	-	ok. 12	ok. 13
	Czas tworzenia naskórka przy wilgotności pow. 50% i temp. 23°C	[min]	3	10 - 20	10 - 25	10 - 25	10 - 20	10 - 20	15 - 25	10 - 25	10 - 25	15 - 30	15 - 50	30 - 50
	Skurcz DIN 52 451	[%]	30	4	6	3	5	4	25	4	5	5	5	5
	Temp. zapłonu DIN 51 794	[°C]	b.d.	440	450	460	440	460	540	450	455	345	400	425
	Max dop. stężenie prod. ubocznych wulkanizacji	[mg/m ³]	b.d.	40	40	25	25	25	25	25	25	-	-	-
	Właściwości masy po wulkanizacji ¹⁾	Twardość Shore A DIN 53 505		20	25	36	16	25	36	30	30	40	25	32
Gęstość DIN 53 479		[g/cm ³]	1,08	1,15	1,23	1,02	1,11	1,25	1,09	1,09	1,24	1,07	1,1	1,06
Wytrzymałość na zrywanie DIN 53 504, S 3 A		[N/mm ²]	1,1	2,5	2,2	1,5	3	3	4,5	4,5	3,5	1,6	2	4
Wydłużenie przy zerwaniu DIN 53 504, S 3 A		[%]	300	350	200	600	300	300	500	500	250	200	250	450
Wytrzymałość na rozdzieranie ASTM D 624, f. B		[N/mm]	4	7	4	5	5	6	13	13	7	2	7	7
Rezystancja skrośna DIN 53 482														
Warunki suche, temp. 23°C		[Ohm · cm]	b.d.	5 · 10 ¹⁴	2 · 10 ¹⁴	1 · 10 ¹⁴	1 · 10 ¹⁴	1 · 10 ¹⁴	2 · 10 ¹⁴	8 · 10 ¹⁴	1 · 10 ¹⁴	2 · 10 ¹⁶	5 · 10 ²	3 · 10 ¹⁶
Warunki wilgotne, temp. 60°C		[Ohm · cm]	b.d.	9 · 10 ¹³	4 · 10 ¹⁴	1 · 10 ¹³	1 · 10 ¹³	1 · 10 ¹³	5 · 10 ¹³	5 · 10 ¹³	1 · 10 ¹³	1 · 10 ¹⁵	-	9 · 10 ¹⁴
Wytrzymałość elektryczna DIN 53 480		[kV/mm]	b.d.	17	16	21	23	21	21	21	21	15	-	22
Odporność na prądy pełzające DIN 53 480			b.d.	KA3c	KA3c	KA3c	KA3c	KA3c	KA3c	KA3c	KA3c	KA3c	-	KA3c
Stała dielektryczna ε _w zakr. częstot. 50 Hz - 5 MHz w temp. 23°C DIN 53 483		b.d.	3,0 - 2,9	3,3 - 3,2	2,8 - 2,6	3,0 - 2,9	3,6 - 3,4	3,1 - 2,8	3,1 - 2,8	3,1 - 3,0	3,1 - 2,4	-	2,9 - 2,8	
Współczynnik strat tan δ w zakr. częstot. 50 Hz - 5 MHz w temp. 23°C DIN 53 483		b.d.	(100 - 50) · 10 ⁻⁴	(70 - 20) · 10 ⁻⁴	(20 - 5) · 10 ⁻⁴	(250 - 80) · 10 ⁻⁴	(290 - 140) · 10 ⁻⁴	(28 - 10) · 10 ⁻⁴	(28 - 10) · 10 ⁻⁴	(102 - 12) · 10 ⁻⁴	(20 - 5) · 10 ⁻⁴	-	(90 - 30) · 10 ⁻⁴	

Szczegółowe dane nt. produktu można znaleźć w jego karcie katalogowej

ELASTOSIL jest zastrzeżonym znakiem towarowym Wacker Chemie AG

1) 2 mm folia po 14 dniach leżakowania w temperaturze pokojowej