

AutoTool System 3080

ATS3080 jest elektrycznym narzędziem do wiązania, bazującym na technologii zaciągania opaski składającej się z dwóch części – taśmy ząbkowanej zewnętrznie i główki z dwoma językami. Proces wiązania odbywa się w czasie ok. 1s na cykl i jest całkowicie bezodpadowy. Zarówno taśma ząbkowana jak i główki są podawane do narzędzia w formie ciągłych taśm odwijanych z rolek.

Wysokie oczekiwania dotyczące jakości w przemyśle produkcyjnym wymagają w pełni automatycznych, precyzyjnych wiązań. Automatyzacja procesów umożliwia przede wszystkim racjonalną, zoptymalizowaną kosztowo produkcję wielkoseryjną. Do takich zadań został właśnie stworzony ATS3080.

Narzędzie może być stosowane jako stacjonarne lub mobilne. Dzięki temu elastycznie dopasowuje się do różnych zadań, szczególnie w branżach takich jak: produkcja urządzeń elektrycznych oraz przemysł samochodowy i opakowaniowy.



ATS3080 z osprzętem do pracy w podwieszeniu do stosowania mobilnego.

Dane materiału	
Zasilanie elektryczne	elektryczne, zasilacz
Czas cyklu	ok, 1,3 s (szczęki 50 mm)
Ciężar (kg)	1,2
Zastosowanie	stacjonarne lub mobilne

Dane materiału	
Zasilacz	wejście: 230/115 VAC, 50/60 Hz wyjście: 48 VDC, max 50 W
Osprzęt do pracy stacjonarnej	stojak do narzędzia i szpul z dodatkowym łącznikiem nożnym
Osprzęt do pracy w podwieszeniu	wieszak do szpul, zasilacza i sterownika z balanserem



Kompletny system - główki z taśmą ząbkowaną i elementami mocującymi FT6 i EC10.

System ATS3080 jest nowoczesnym rozwiązaniem ze względu na zastosowaną taśmę oraz konstrukcję główki.

Bezodpadowe taśmowanie gwarantuje optymalne wykorzystanie materiału, jak także pozwala na oszczędności. W porównaniu z typowym taśmowaniem, eliminujemy straty czasu na usuwanie obciętych resztek taśmy z pojemnika na odpady lub oczyszczanie miejsca pracy z odpadów. Ponieważ średnica wiązki jest rozpoznawana w sposób elektroniczny przez narzędzie, wykorzystujemy tylko tyle materiału ile potrzeba. Podczas cięcia nie powstają także żadne naddatki taśmy o ostrych krawędziach wystające poza główkę opaski, koniec taśmy zawsze docinany jest do czoła i w ilości dobranej do średnicy wiązki. Powyższa zaleta, oraz taśma gładka od strony wiązki; ponieważ jej ząbki znajdują się po zewnętrznej stronie; zapobiegają ewentualnemu przecięciu przewodów, a tym samym uszkodzeniu wiązki w czasie montażu. Taśma o długości 500 m oraz główki w ilości: 5'000 szt. dostępne są na osobnych rolkach.

Bezpieczeństwo i kontrola jakości to stały składnik obecnych procesów produkcji. Do tego należy także pełna dokumentacja każdego stopnia produkcji. Takie rozwiązanie oferuje ATS3080. Opcją wykonania jest narzędzie z modułem pomiarowym, dzięki któremu możemy odczytywać i protokołować rzeczywistą siłę zaciągania opasek podczas procesu. Następnie dane te możemy wygodnie, przez łącze seryjne przekazać do komputera.



Stanowisko do pracy stacjonarnej – oprzyrządowanie montażowe.

Dane techniczne

Nr art.	Typ	Ø min.	Ø max.
102-30000	ATS3080 szczęka 30 mm	0	30
102-50000	ATS3080 szczęka 50 mm	0	50
102-80000	ATS3080 szczęka 80 mm	0	80
102-55000	ATS3080 szczęka 50 mm dla elementów mocujących	0	50
102-85000	ATS3080 szczęka 80 mm dla elementów mocujących	0	80

Wszystkie dane w mm. Zastrzeżone prawo do ewentualnych zmian technicznych.

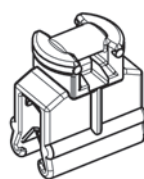
**Chętnie dobieramy
pasujące rozwiązania
do Państwa
specyfiki produkcyjnej.**



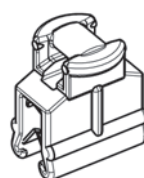
Trzy wielkości szczęk optymalizują cykl wiązkania dla różnych średnic wiązek.

System ATS 3080 jest nowoczesnym rozwiązaniem opracowanym dla potrzeb produkcji wiązek w przemyśle samochodowym. Stanowi on komfortowe rozwiązanie do taśmowania elementów mocujących i części stopowych w sposób automatyczny. Takie rozwiązanie upraszcza i przyspiesza montaż końcowy wiązek kablowych. Wiązka przygotowywana jest łącznie z wykorzystaniem elementów mocujących; pokazanych obok; i po procesie montażu może być bezpośrednio użyta na brzegu blachy lub w otworze. System ATS 3080 to pierwsze i jedyne rozwiązanie umożliwiające na w pełni zautomatyzowaną produkcję zespolonych wiązek kablowych.

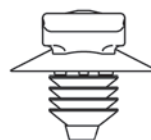
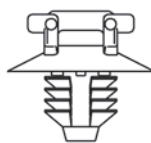
Dodatkowym plusem systemu AutoTool 3080 są zastosowane szczęki o trzech rozmiarach średnic: 30, 50 oraz 80 mm. Dzięki trzem wielkościom możemy dobrać odpowiedni rozmiar do średnicy wykonywanej wiązki. Jeśli potrzebujemy wykonać wiązkę o średnicy od bardzo małej do 80 mm, używamy szczęk o rozmiarze 80. Jeśli maksymalną średnicą wykonywanej wiązki jest 45 mm, używamy szczęk o rozmiarze 50, dzięki temu optymalizujemy czas. Narzędzie samodzielnie zmienia parametry cyklu pracy i dostosowuje je do wykonywanej średnicy.



Element mocujący ATS EC10



Element mocujący ATS EC9



Część stopowa ATS FT6

**Inne elementy
mocujące
na zapytanie!**

Dane techniczne

Nr art.	Typ
102-00000	Autotool System 3080
102-00010	Zasilacz
102-00040	Osprzęt do pracy stacjonarnej
102-00050	Osprzęt do pracy w podwieszeniu
102-00060	Moduł pomiarowy

Wszystkie dane w mm. Zastrzeżone prawo do ewentualnych zmian technicznych.



Umieszczamy część stopową w podstawie montażowej, ...



... taśma przechodzi automatycznie przez otwór w główce, ...

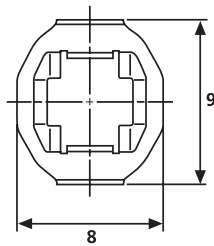
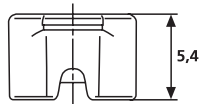
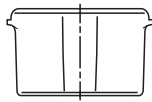


... i wiązka kablowa jest połączona taśmą wraz z częścią stopową.

Dane techniczne

Nr art.	Typ	Grubość blachy min.	Grubość blachy max.	Ø otworu mocującego (FH)	Materiał	Kolor	Ilość w opak.
102-68090	Element mocujący ATS EC9	1,0	3	–	PA66HIRHS	Czarny (BK)	500 szt.
102-68100	Element mocujący ATS EC10	1,0	3	–	PA66HIRHS	Czarny (BK)	500 szt.
102-67060	Część stopowa ATS FT6	0,75	3,0	6,3-7,0	PA66HIRHS	Czarny (BK)	500 szt.

Wszystkie dane w mm. Zastrzeżone prawo do ewentualnych zmian technicznych.



Główka ATS 3080

Dane materiału	
Materiał	Poliamid 6.6 odporny na UV i wyższą temperaturę (PA66HSUV)
Temp. pracy	-40 °C do +105 °C ciągle, (+145 °C przez 500 h)
Palność materiału	UL94 V2

RoHS **HF** (bezhalogenowy)

Dane materiału	
Materiał	Poliamid 6.6 odporny na UV, udary mech. i wyższą temp. (PA66HIRHSUV)
Temp. pracy	-40 °C do +95 °C ciągle, (+105 °C przez 5000 h)
Palność materiału	UL94 HB

RoHS

Dane materiału	
Materiał	Poliamid 6.6 odporny na udary mech. i wyższą temp. (PA66HIRHS)
Temp. pracy	-40 °C do +105 °C ciągle, (+145 °C przez 500 h)
Palność materiału	UL94 HB

RoHS



Taśma ATS 3080

Dane techniczne

Nr art.	Typ	Min. wytrzym. na zryw. (N)	Materiał	Kolor	Ilość w opak.
102-66109	Taśma ATS 3080	220	PA66HIRHSUV	Naturalny (NA)	500 m
102-66110	Taśma ATS 3080	220	PA66HIRHSUV	Czarny (BK)	500 m
102-66209	Główka ATS 3080	220	PA66HIRHS	Naturalny (NA)	5000 szt.
102-66210	Główka ATS 3080	220	PA66HSUV	Czarny (BK)	5000 szt.

Wszystkie dane w mm. Zastrzeżone prawo do ewentualnych zmian technicznych.