

## Pasty silikonowe – uszczelnianie, smarowanie, montaż

Pasta silikonowa WACKER®	P4	P12
Kolor	bezbardwy, nieprzezroczysty	biały
Gęstość ok. [g/cm <sup>3</sup> ]	1,02	2,25
Konsystencja: DIN ISO 2137 [1/10 mm]		
a) penetracja statyczna	225	280
b) penetracja dynamiczna (60 przes.)	250	300
Temperatura krzepnięcia ok. [°C]	-45	-35
Temperatura skraplania ok. [°C]	–	–
Temperatura pracy [°C]	-40 do +200	-30 do +200
Części lotne FED-STD 791 M 321 (30 h/200 °C) [%]	2,0	0,6
Przenikanie międzywarstwowe FED-STD 791 M 321 (30 h/200 °C) [%]	2,5	1,2
Przewodność cieplna wg DIN 52 612 [W/m • K] (ok.)	0,15	0,81
Współczynnik strat tan $\delta$ w zakr. częstot. 1 Hz - 10 MHz	<0,003 - max 0,0025	<0,003 - max 0,0025
Rezystancja elektryczna przy 25 °C (ok.) [ $\Omega \cdot cm$ ]	10 <sup>13</sup>	10 <sup>13</sup>
Wytrzymałość elektryczna DIN 53 481: 0,05" odstęp pomiędzy elektrodami	ok. 20 kV/mm ~25 kV/0,05"	<15 kV/mm ~25 kV/0,05"
Stała dielektryczna $\epsilon_r$ ; w zakr. częstot. 1 kHz – 10 MHz	2,8 - 3,1	2,8 - 3,1
Wytrzymałość na łuk elektryczny (min.) [s]	60	
Nierozpuszczalne w	woda, metanol, etanol, gliceryna, glikol, oleje mineralne	woda, metanol, etanol, gliceryna, glikol, oleje mineralne
Rozpuszczalne / degradowalne w	chlorek metylu, benzyna, benzyna ekstrakcyjna, eter naftowy, toluen, nafta, estry octanu etylu itp.	chlorek metylu, benzyna, benzyna ekstrakcyjna, eter naftowy, toluen, nafta, estry octanu etylu itp.

Podane powyżej informacje techniczne są jedynie danymi orientacyjnymi.

Uwagi ogólne:  
Dostawa jest realizowana zgodnie z naszymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży i Dostawy. Informacje nt. produktów nie są gwarantowane. Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy w druku. Zastrzegamy sobie prawo do ewentualnych zmian technicznych.

## Kontakt

### Macie Państwo pytania dotyczące szczególnych rozwiązań lub potrzebujecie więcej informacji?

Jesteśmy do Państwa dyspozycji – z całym naszym doświadczeniem i praktycznie nieograniczonymi możliwościami technicznymi. Ponieważ jesteśmy usługodawcą a nie "tylko" dostawcą.

#### Pytania techniczne prosimy kierować pod adres

#### Doradca techniczny:

Paweł Petykiewicz    Tel./Faks    +48 22 673 89 54  
                                  Tel. kom.    +48 600 201 201  
                                  E-Mail      pawel.petykiewicz@HellermannTyton.pl

#### Informacje w zakresie realizacji zamówień:

Sabine Kepa            Tel.            +43 (0) 1 259 99 55 - 17  
                                  E-Mail      sabine.kepa@HellermannTyton.at

[www.HellermannTyton.pl](http://www.HellermannTyton.pl)  
[www.HellermannTyton.at](http://www.HellermannTyton.at)

Partner handlowy:

Produkty dla prawdziwych  
profesjonalistów

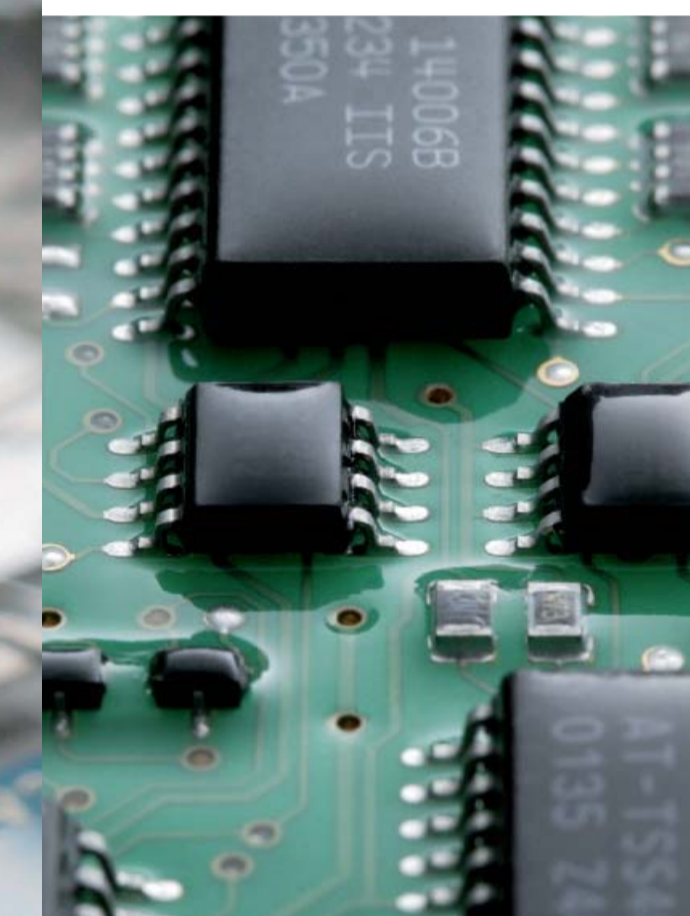
Silikony do powlekania,  
uszczelniania, klejenia i zalewania

**HellermannTyton**

## Kauczuk silikonowy – różnorodne zastosowania

**HellermannTyton CEE** rozszerza paletę swoich produktów do zarządzania okablowaniem o produkty silikonowe Wacker Chemie AG.

W związku ze swoimi różnorodnymi i wysmienionymi właściwościami, kauczuki silikonowe utwardzane w temperaturze pokojowej (grupa RTV) oferują ogromne możliwości zastosowania w obszarach klejenia, uszczelniania, zalewania, powlekania oraz odformowywania.



#### Właściwości w skrócie:

- wysmieniona odporność w zakresie temperatur od -50 °C do 180 °C
- bardzo dobra przyczepność do wielu materiałów
- doskonała odporność na warunki atmosferyczne i promieniowanie
- bardzo dobra odporność chemiczna
- znakomite właściwości dielektryczne, praktycznie niezależne od temperatury i częstotliwości
- brak szkodliwości dla środowiska i organizmów żywych
- powierzchnia nie nasiąkająca wodą, niewielkie wchłanianie wilgoci
- niewielki moduł sprężystości
- wysoka czystość chemiczna

# Kauczuki silikonowe – powlekanie, uszczelnianie, klejenie i zalewanie

Produkt	Właściwości	Kolor	Gęstość [g/cm <sup>3</sup> ]	Lepkość [mPa • s]	Stosunek mieszania	Czas użytkowania/ tworzenia naskórka [min]	Czas utwardzania	Twardość [Shore A]	Wytrzymałość na zrywanie [N/mm <sup>2</sup> ]	Wydłużenie przy zerwaniu [%]	Wytrzymałość na rozdieranie [N/mm]	Współczynnik CTE [m/mK]	Wytrzymałość elektryczna [kV/mm]	Stała dielektryczna [ε <sub>r</sub> ]	Współczynnik strat dielektrycznych	Rezystancja skrośna [Ω • cm]	Współczynnik CTI	Przewodność cieplna [W/m • K]	Trwałość podczas składowania <sup>1</sup> [miesiące]
<b>1-składnikowe, kondensacyjny system utwardzania</b>																			
Elastosil® A 07	system aminowy, płynna masa z zawartością rozcieńczalnika, dobra przyczepność	półprzezroczysty	1,02	9.000		10	24 h/mm 23/50% wilg.	20	1,1	300	4,0	3E-04	15	2,9	4E-03	1E+14		0,20	6
Elastosil® E 10	system kwasowy, masa płynna o wymienionej odporność na temperaturę	czerwony	1,10	10.000		15	24 h/mm 23/50% wilg.	25	3,0	300	5,0	3E-04	21			1E+14		0,20	9
Elastosil® E 43	system kwasowy, masa samoniwelująca o znakomitych właściwościach mechanicznych	czarny lub przezroczysty	1,09	350.000		15	24 h/mm 23/50% wilg.	30	4,5	500	13,0	3E-04	21			1E+14		0,20	12
Elastosil® E 60	system kwasowy, masa samoniwelująca o dobrej odporności na temperaturę	czerwony	1,12	70.000		15	12 h/mm 23/50% wilg.	32	2,5	250		3E-04						0,20	9
Elastosil® E 70	system kwasowy, masa samoniwelująca o wymienionej odporność na temperaturę	czerwony	1,22	75.000		18	12 h/mm 23/50% wilg.	40	3,5	250	7,0	3E-04						0,20	9
Elastosil® N 2010	system neutralny (alkoxy), masa płynna, samoniwelująca	półprzezroczysty	1,01	10.000		20	24 h/mm 23/50% wilg.	25	1,0	200		3E-04	21			1E+14		0,20	6
Elastosil® N 2034	system neutralny (alkoxy), masa samoniwelująca, ciężko palny (UL94 V0)	czarny	1,15	40.000		20	24 h/mm 23/50% wilg.	35	2,0	250		3E-04	21			1E+14		0,20	6
Elastosil® N 2189	system neutralny (alkoxy), dobra odporność na oleje i płyny chłodzące, ciężko palny (UL94 V0)	czarny	1,30	Pasta		30	24 h/mm 23/50 % wilg.	44	2,5	250		3E-04	21			1E+14		0,20	6
Elastosil® N 2197	system neutralny (alkoxy), dobra odporność na temperaturę, ciężko palny (UL94 V0)	szary	1,26	Pasta		25	24 h/mm 23/50% wilg.	35	2,5	350		3E-04	21			1E+14		0,20	6
Elastosil® N 9132 S	system neutralny (alkoxy), ciężko palny (UL94 V0)	biały	1,28	Pasta		15	24 h/mm 23/50 % wilg.	33	2,4	600		3E-04	21	3,1		1E+14	>600	0,20	9
Geniosil® N 550	system neutralny (alkoxy), nie zawiera siloxanów, izocjanianów i związków cyny	szary	1,30	Pasta		25	24 h/mm 23/50% wilg.	55	3,0	350		3E-04				1E+14		0,20	6
<b>2-składnikowe, kondensacyjny system utwardzania</b>																			
Elastosil® RT K/ Wacker® Härter T77	masa zalewowa ogólnego stosowania, dobra przyczepność do większości materiałów	czarny	1,22	30.000	8:1 12:1	60 120	2 h/23 °C 5 h/23 °C	45	2,0	130	>3,0	3E-04	23	3,3	3E-02	1E+14	>600	0,30	12
<b>2-składnikowe, addycyjny system utwardzania</b>																			
WACKER® SilGel 612	żel o wysokiej przezroczystości, samokleisty o właściwościach tłumiących, UL94 HB	przezroczysty	0,96	1.000	1:1	180	8 h/23 °C 10 min/120 °C	300 <sup>2</sup>				3E-04	23	2,7	1E-03	1E+16		0,20	12
Elastosil® RT 601	masa zalewowa ogólnego stosowania o wysokiej przezroczystości	przezroczysty	1,02	3.500	9:1	90	24 h/23 °C 10 min/100 °C	45	7,0	100	3,0	3E-04	23	2,8	1E-03	1E+15	>600	0,20	12
Elastosil® RT 607	masa zalewowa ogólnego stosowania o dobrej odporności na temperaturę, ciężko palna	czerwono-brunatny	1,43	10.000	9:1	80	24 h/23 °C 5 min/100 °C	55	3,5	100	4,0	3E-04	23	3,7	4E-02	1E+15	>600	0,40	12
Elastosil® RT 622	masa zalewowa ogólnego stosowania o bardzo dobrych właściwościach mechanicznych, używana także do produkcji form technicznych	czerwono-brunatny	1,13	12.000	9:1	60	24 h/23 °C 10 min/100 °C	27	6,5	550	30,0	3E-04	23	3,2	5E-03	1E+15	>600	0,20	12
Elastosil® RT 745	masa zalewowa i do powlekania o niskiej lepkości i twardości	przezroczysty, brązowy	0,96	1.000	1:1	480	1 h/80 °C 10 min/120 °C	15	0,3	200		3E-04	23	2,9	4E-03	1E+15	>600	0,20	12
<b>1-składnikowe, addycyjny system utwardzania</b>																			
SEMICOSIL® 989/1K	masa utwardzana termicznie o bardzo dobrej przyczepności do podłoża	półprzezroczysty	1,10	Pasta			1 h/130 °C 10 min/150 °C	55	5,0	200	10,0	3E-04	23			1E+14		0,20	6

Podane powyżej informacje są jedynie danymi orientacyjnymi.

<sup>1</sup> Odpowiada gwarantowanej minimalnej trwałości podczas składowania; zazwyczaj czas pomiędzy datą produkcji a datą przydatności do użycia jest dłuższy.

<sup>2</sup> Penetracja [mm/10]

ELASTOSIL®, GENIOSIL®, SEMICOSIL® i WACKER SilGel® są zastrzeżonymi znakami towarowymi Wacker Chemie AG.