

Pracuje z prędkością wiązania ok. 0,8 s na cykl. Może współpracować zarówno z 50 szt. taśmą z opaskami, jak również ze szpulą z opaskami o pojemności 3500 opasek. Maksymalna średnica wiązania wynosi 20 mm. Nastawialna siła zaciągnięcia opaski oraz elektroniczny system rozpoznawania błędów zapewniają osiągnięcie optymalnych wyników.

Autotool 2000

Właściwości

Autotool 2000 to w pełni elektrycznie zasilane urządzenie do automatycznego zakładania plastikowych opasek montażowych. Autotool 2000 przyspiesza i ułatwia proces wiązania. Teraz wystarczy tylko nacisnąć przycisk, a wprowadzenie języka opaski w główkę, zaciągnięcie z odpowiednią siłą i obcięcie na wymiar odbędzie się automatycznie – szybko i ze stałą jakością.

Zastosowanie

Dzięki niezawodności, łatwości obsługi i elastyczności zastosowania, Autotool 2000 jest idealnym rozwiązaniem dla wszystkich gałęzi przemysłu, gdzie stosuje się duże ilości opasek. Szczególnie w branżach wymagających jakości wiązania, np. przy konfekcji wiązek przewodów, czy w branży samochodowej, maszynowej i opakowaniowej, Autotool 2000 optymalizuje procesy produkcyjne pod względem czasu i kosztów.



Stanowisko do pracy stacjonarnej. Autotool 2000, zasilacz i szpula.

Dane techniczne	
Nr art.	Typ
120-00000	Autotool 2000
120-00010	Zasilacz
120-00020	Ładowarka
120-00030	Akumulator przenośny
120-00040	Osprzęt do moc. stac.
120-00050	Osprzęt do moc. w podw.
120-00080	Wspornik pomocniczy HH20

Dane materiału	
Zasilanie elektryczne	elektryczne, sieciowe lub z akumulatora przenośnego
Czas cyklu	0,8 s
Ciężar (kg)	1,2
Zastosowanie	Przenośne, stacjonarne lub zintegrowane z automatyczną linią produkcyjną
Siła naciągania	płynnie regulowana

Dane materiału	
Zasilacz	wejście: 230/115 VAC, 50/60 Hz wyjście: 24,5 VDC, max. 30 W
Ładowarka	standardowy zasilacz bez efektu pamięci
Akumulator	max. pojemność 2500 cykli na ładowanie (1 godzinne)
Osprzęt do pracy stacjonarnej	stojak do mocowania narzędzia i szpuli oraz pedał nożny
Osprzęt do pracy w podwieszeniu	wózek suwnicowy z mocowaniem szpuli i uchwytem do narzędzia
Wspornik pomocniczy HH20	do wiązek o przekroju max. 20 mm, umożliwia zachowanie odstępu 45-25 mm przewodów od podłoża



Stanowisko do pracy w podwieszeniu. Widoczna szpula i Autotool 2000.

Narzędzia automatyczne do zakładania opasek



W pełni automatyczne narzędzie do zakładania opasek montażowych.

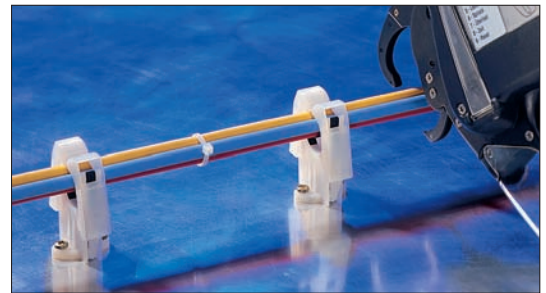
Dane materiału		
RoHS	Materiał	Poliamid 4.6 (PA46)
	Kolor	Naturalny (NA)
	Ilość	Szpuła z 3500 opaskami
	Temp. pracy	-40 °C do +150 °C ciągle, (+195 °C przez 500 h)
	Palność materiału	UL94 V2, Limited Fire Hazard, niska emisja gazów toksycznych i korozyjnych, niska emisja gazów



Dane materiału		
RoHS	Materiał	Poliamid 6.6 (PA66)
	Kolor	Naturalny (NA)
	Ilość	Taśma z 50 opaskami Szpuła z 3500 opaskami
	Temp. pracy	-40 °C do +85 °C ciągle, (+105 °C przez 500 h)
	Palność materiału	UL94 V2



(bezhalogenowy)

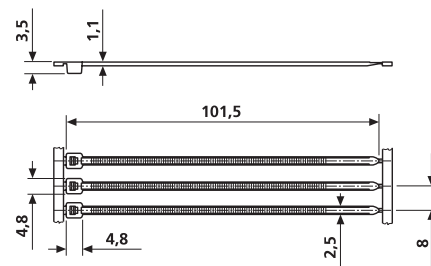


Wspornik pomocniczy HH20.

Dane materiału		
RoHS	Materiał	Poliamid 6.6 odporny na UV i wyższą temperaturę (PA66HSUV)
	Kolor	Czarny (BK)
	Ilość	Taśma z 50 opaskami Szpuła z 3500 opaskami
	Temp. pracy	-40 °C do +105 °C ciągle, (+145 °C przez 500 h)
	Palność materiału	UL94 V2



(bezhalogenowy)



Taśma z opaskami T18RA

Dane techniczne							
Nr art.	Typ	Długość (L)	Szerokość (W)	Ø max.	Min. wytrzym. na zryw. (N)	Kolor	Materiał
120-40009	T18RA50	100	2,5	20	80	Naturalny (NA)	PA66
120-50009	T18RA3500	100	2,5	20	80	Naturalny (NA)	PA66
120-40010	T18RA50	100	2,5	20	80	Czarny (BK)	PA66HSUV
120-50010	T18RA3500	100	2,5	20	80	Czarny (BK)	PA66HSUV
120-46009	T18RA3500	100	2,5	20	80	Naturalny (NA)	PA46

Wszystkie dane w mm. Zastrzeżone prawo do ewentualnych zmian technicznych.